

## Załącznik nr.1 do zapytania ofertowego

01/01/2022/EFS/9.2.6

Zestawienie asortymentowo - cenowe

| Lp. | nazwa produktu                           | ilość | jednostka miary | cena netto | VAT | cena brutto |
|-----|--|-------|-----------------|------------|-----|-------------|
| 1.  | jabłka                                   | 30    | kg              |            |     |             |
| 2.  | banany                                   | 30    | kg              |            |     |             |
| 3.  | mandarynka                               | 30    | kg              |            |     |             |
| 5.  | jogurt owocowy mix                       | 230   | szt.            |            |     |             |
| 6.  | jogurt zbożowy                           | 230   | szt.            |            |     |             |
| 7.  | serek waniliowy mix                      | 230   | szt.            |            |     |             |
| 8.  | bułka słodka                             | 110   | szt.            |            |     |             |
| 9.  | pączek                                   | 110   | szt.            |            |     |             |
| 10. | ciastka FIT                              | 110   | szt.            |            |     |             |
| 11. | batoniki zbożowe                         | 110   | szt.            |            |     |             |
| 12. | herbatniki mini                          | 110   | szt.            |            |     |             |
| 13. | krakersy mini                            | 110   | szt.            |            |     |             |
| 14. | paluszki duże                            | 25    | szt.            |            |     |             |
| 15. | woda mineralna 0,5 l                     | 1150  | szt.            |            |     |             |
| 16. | soki owocowe mix 1l                      | 110   | szt.            |            |     |             |
| 17. | kawa ( rozpuszczalna/mielona)            | 5     | kg              |            |     |             |
| 18. | herbata owocowa ( op. 20 szt.)           | 8     | szt.            |            |     |             |
| 19. | herbata zwykła typu saga ( op. 100 szt.) | 6     | szt.            |            |     |             |
| 20. | cytryna                                  | 3     | kg              |            |     |             |
| 21. | cukier                                   | 5     | kg              |            |     |             |
| 22. | cukierki z witaminą "C"                  | 1     | kg              |            |     |             |